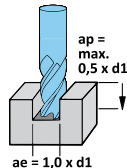


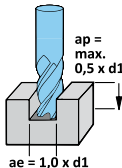
Torusfräser Spezial

Nutenfräsen	Stahl 30-45 HRC		Stahl >45-55 HRC		Stahl >55-60 HRC	
	ae 1 x Durchmesser ap ≤ 0,5 x Durchmesser		ae 1 x Durchmesser ap ≤ 0,5 x Durchmesser		ae 1 x Durchmesser ap ≤ 0,3 x Durchmesser	
Durchmesser (ϕ)	m / min (Vc)	mm / Zahn (fz)	m / min (Vc)	mm / Zahn (fz)	m / min (Vc)	mm / Zahn (fz)
3mm	65	0,02	40	0,01	25	0,01
5mm	65	0,02	40	0,02	25	0,02
6mm	65	0,03	40	0,03	25	0,02
8mm	65	0,04	40	0,03	25	0,02
10mm	65	0,05	40	0,04	25	0,03
12mm	65	0,06	40	0,05	25	0,04
16mm	65	0,08	40	0,06	25	0,05
20mm	65	0,10	40	0,08	25	0,06

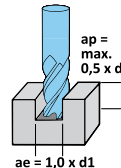
Nutenfräsen



Nutenfräsen



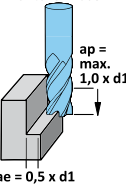
Nutenfräsen



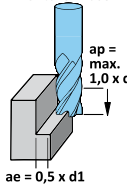
Torusfräser Spezial

Konturenfräsen	Stahl 30-45 HRC		Stahl >45-55 HRC		Stahl >55-60 HRC	
	ae 0,5 x Durchmesser ap ≤ 1,0 x Durchmesser		ae 0,5 x Durchmesser ap ≤ 1,0 x Durchmesser		ae 0,3 x Durchmesser ap ≤ 1,0 x Durchmesser	
Durchmesser (ϕ)	m / min (Vc)	mm / Zahn (fz)	m / min (Vc)	mm / Zahn (fz)	m / min (Vc)	mm / Zahn (fz)
3mm	80	0,02	45	0,02	30	0,01
5mm	80	0,03	45	0,03	30	0,02
6mm	80	0,05	45	0,04	30	0,03
8mm	80	0,06	45	0,05	30	0,03
10mm	80	0,07	45	0,05	30	0,04
12mm	80	0,09	45	0,07	30	0,05
16mm	80	0,11	45	0,09	30	0,07
20mm	80	0,13	45	0,11	30	0,08

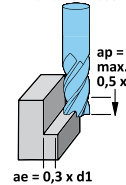
Konturenfräsen



Konturenfräsen



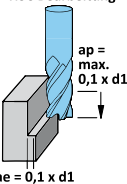
Konturenfräsen



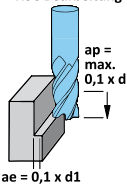
Torusfräser Spezial

High Speed Cutting	Stahl 30-45 HRC		Stahl >45-55 HRC		Stahl >55-60 HRC	
	ae 0,1 x Durchmesser ap ≤ 0,1 x Durchmesser		ae 0,1 x Durchmesser ap ≤ 0,1 x Durchmesser		ae 0,1 x Durchmesser ap ≤ 0,1 x Durchmesser	
Durchmesser (ϕ)	m / min (Vc)	mm / Zahn (fz)	m / min (Vc)	mm / Zahn (fz)	m / min (Vc)	mm / Zahn (fz)
3mm	170	0,03	150	0,02	75	0,02
5mm	170	0,04	150	0,03	75	0,02
6mm	170	0,06	150	0,05	75	0,03
8mm	170	0,07	150	0,06	75	0,04
10mm	170	0,08	150	0,07	75	0,05
12mm	170	0,11	150	0,09	75	0,06
16mm	170	0,14	150	0,11	75	0,08
20mm	170	0,17	150	0,13	75	0,10

HSC Bearbeitung



HSC Bearbeitung



HSC Bearbeitung

