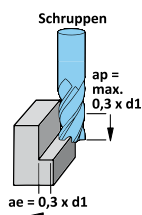
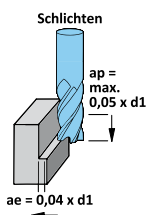


Hochleistungsfräser für Aluminium-Lange Ausführung

3 D Bearbeitung

Werkstoff	Vc in m/min	Fräserdurchmesser (mm)					
		ø 6	ø 8	ø 10	ø 12	ø 16	ø 20
		Vorschub pro Zahn (mm)					
		Schruppen	Schruppen	Schruppen	Schruppen	Schruppen	Schruppen
Aluminium	610	0,06	0,1	0,12	0,15	0,18	0,25
Kunststoff	400	0,05	0,05	0,07	0,09	0,12	0,17
Kupfer	300	0,05	0,05	0,07	0,09	0,12	0,17

		Schichten	Schichten	Schichten	Schichten	Schichten	Schichten
Aluminium	610	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,30
Kunststoff	400	0,065	0,08	0,10	0,12	0,15	0,20
Kupfer	300	0,065	0,08	0,10	0,12	0,15	0,20

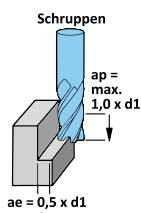
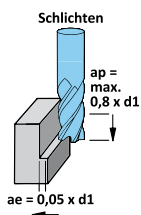


Hochleistungsfräser für Aluminium-Lange Ausführung

Konturenfräsen

Werkstoff	Vc in m/min	Fräserdurchmesser (mm)					
		ø 6	ø 8	ø 10	ø 12	ø 16	ø 20
		Vorschub pro Zahn (mm)					
		Schruppen	Schruppen	Schruppen	Schruppen	Schruppen	Schruppen
Aluminium	610	0,05	0,08	0,10	0,12	0,16	0,215
Kunststoff	400	0,035	0,05	0,07	0,08	0,10	0,14
Kupfer	300	0,035	0,05	0,07	0,08	0,10	0,14

		Schichten	Schichten	Schichten	Schichten	Schichten	Schichten
Aluminium	610	0,07	0,09	0,12	0,14	0,18	0,25
Kunststoff	400	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,17
Kupfer	300	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,17



Hochleistungsfräser für Aluminium-Lange Ausführung

Nutenfräsen

Werkstoff	Vc in m/min	Fräserdurchmesser (mm)					
		ø 6	ø 8	ø 10	ø 12	ø 16	ø 20
		Vorschub pro Zahn (mm)					
		Schruppen	Schruppen	Schruppen	Schruppen	Schruppen	Schruppen
Aluminium	610	0,04	0,065	0,09	0,11	0,14	0,18
Kunststoff	400	0,025	0,04	0,05	0,08	0,09	0,11
Kupfer	300	0,025	0,04	0,05	0,08	0,09	0,11

